

Evotebe U

Wärmetauscher-Systeme speziell für CIP-Anlagen

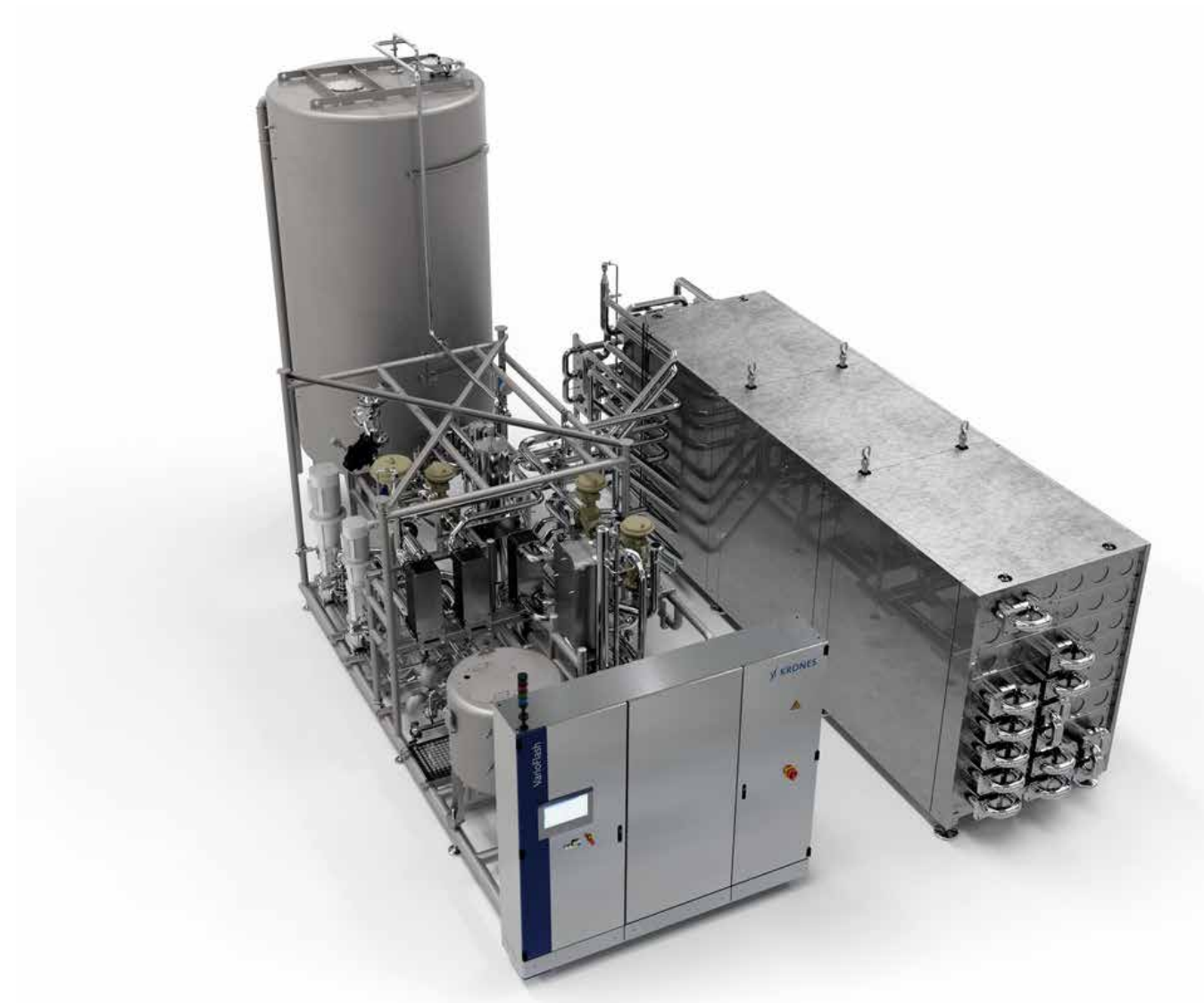


Wärmetauscher-Modul für CIP-Prozesse

Die Wärmetauscher Evotube sind bereits seit Jahren in Krones Anlagen integriert und seit 2020 auch als einzelne Komponenten am Markt erhältlich. Jetzt gibt es ein neues kompaktes Modul, das sich in erster Linie in CIP-Anlagen hervorragend einsetzen lässt. Daneben eignet es sich aber auch zum Erhitzen und Abkühlen von Prozesswasser und für nicht-aseptische Produktanwendungen.

Auf einen Blick

- Hauptanwendungsgebiet: CIP-Anlagen
 - aber auch zum Erhitzen und Abkühlen von Prozesswasser und für nicht-aseptische Produktanwendungen
- Effektiver Wärmeübertrag durch große Wärmetauscherfläche
- Dennoch kompakte Abmessungen (2.097 mm Länge je Modul)
- Thermische Längenkompensation mittels Schiebenaht und innengelagertem Rohrbündel
- Ausführung im Hygienic Design
- Einfache Wartung





Zahlen, Daten, Fakten

- Druckfestigkeit: 16 bar innen/10 bar außen
- Max. Temperaturbereich: 185 °C
- Material: 1.4404
- Oberflächenbeschaffenheit: Ra 0,8 innen
- Druckgeräterichtlinie: AD2000
- Nennweiten: DN40 bis DN100
- Länge je Modul = 2.097 mm





Der richtige Wärmetauscher für jeden Anwendungsfall

Evoguard ist Ihr idealer Partner, wenn es um die Auswahl eines maßgeschneiderten Wärmetauschers geht:

- Klärung der Anforderungen
- Individuelle Auslegung des Wärmetauschers speziell auf Ihre Anforderungen
- Rheologische Produktcharakterisierung im Krones Labor möglich
- Beratung durch erfahrene Spezialisten, die auf eine umfangreiche Datenbank mit über 2.000 Produktdaten zugreifen können





Wärmetauscher-Portfolio

Modultyp* U	Nenndurchsatz bei 2 m/s (m ³ /h)	Modullänge (m)	Austauscherfläche (m ²)	Differenztemp. primär-Seite (°K)	Wärmeübertra- gungsleistung (kW)
56,3-7*14/1	6,0	2	0,56	23,7	160
84,9-19*14/1	16,0	2	1,53	19,6	353
110,3-28*14/1	24,0	2	2,20	18,9	511
125-37*14/1	30,0	2	3,0	19,3	654
150-54*14/1	44,0	2	4,3	18,7	928
150-109*10/1	40,0	2	6,1	38,5	1735

Alle Werte basierend auf:

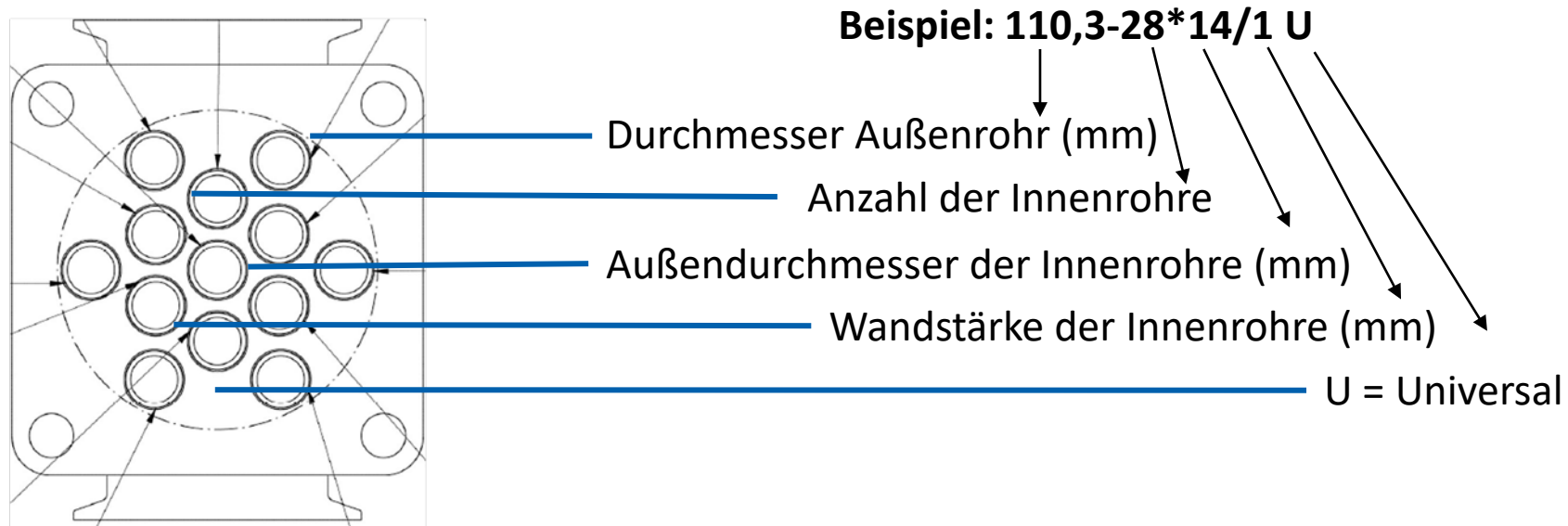
Primärmedium: Lauge (4 %), Aufheizen auf 85 °C

Sekundärmedium: Sattedampf, 3 bar bei 144 °C

* Nomenklatur: siehe nächste Seite



Erklärung der Modul-Nomenklatur





Ihre Vorteile

Flexibel einsetzbar

Das robuste Mantelrohr erlaubt eine sichere Installation in jeder Einbaulage.

Sicherer Betrieb

Die Schiebenaht wurde in Anlehnung an die Evoguard Ventiltechnik konstruiert und erlaubt einen leckagesicheren Betrieb.

Effektive Wärmeübertragung bei kompakten Maßen

Mit einer Länge von 2.097 mm sind die Abmessungen jedes Moduls kompakt. Die Wärmetauscherfläche hingegen erhöht sich je nach Baugröße, wodurch eine effektive Wärmeübertragung gewährleistet wird.

Sichere Reinigung

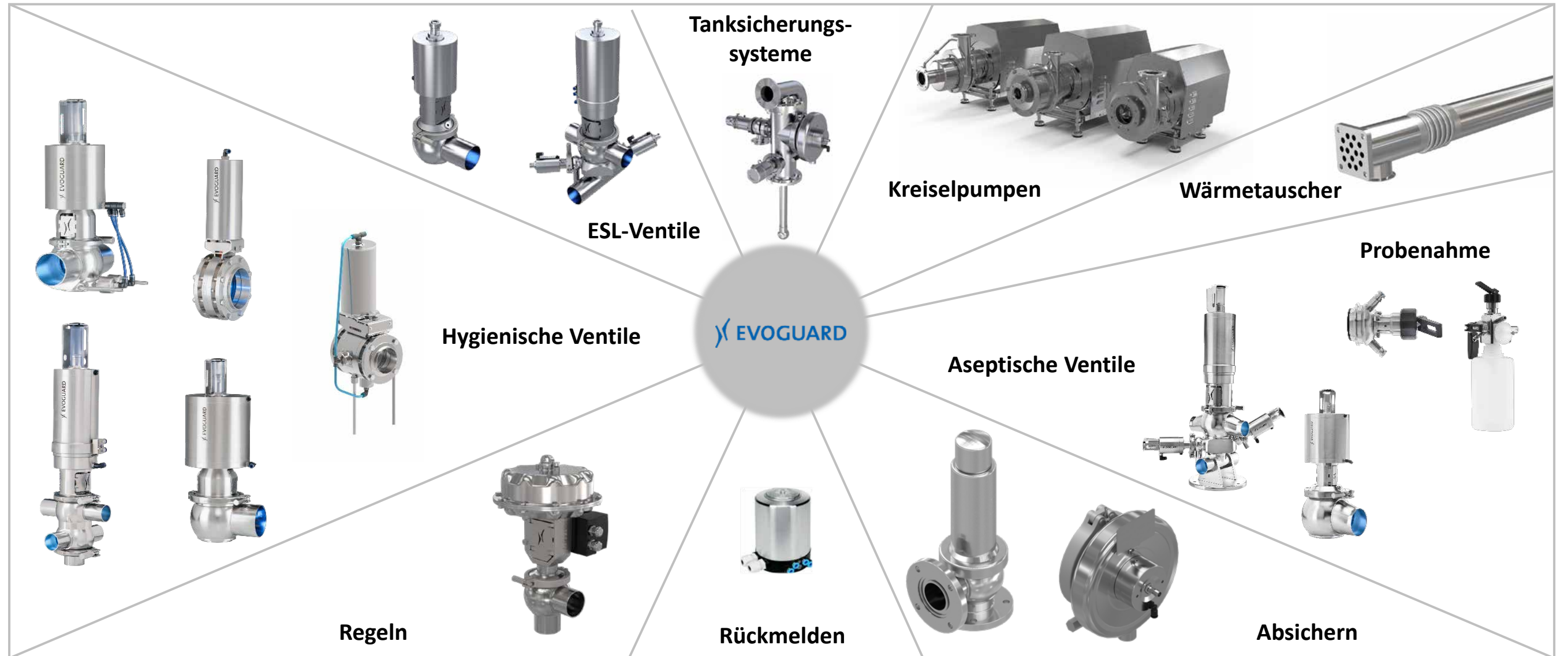
Dank einer totraumreduzierten Konstruktion im Hygienic Design lassen sich alle produktberührenden Oberflächen einfach reinigen.

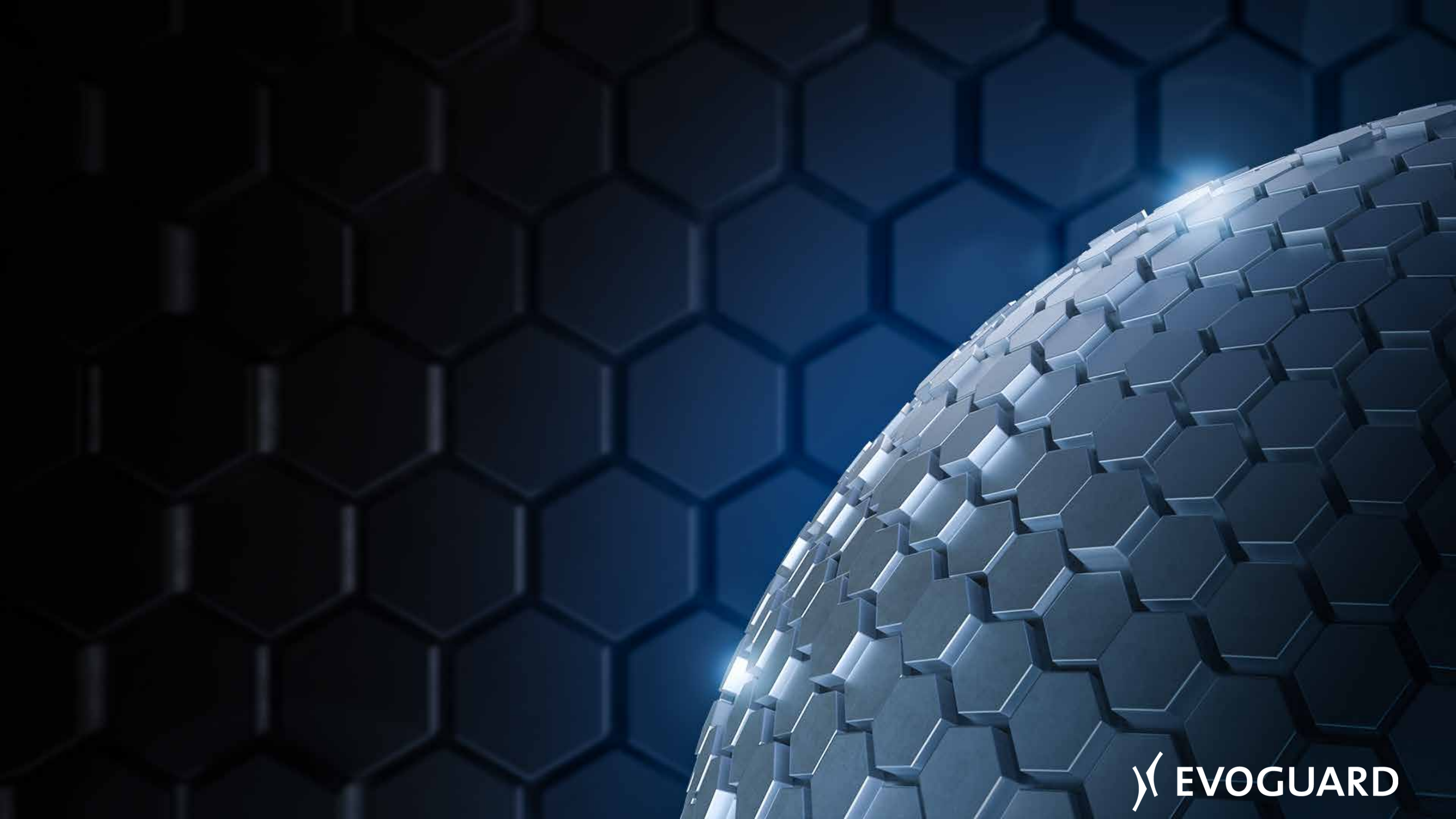
Komplettkonzepte für die Prozesstechnik

Der Krones Konzern bietet neben Wärmetauschern auch kompakte und platzsparende Units für Produktentgasung, Erhitzung und Produktausmischung sowie Prozesswasser-Sterilisation und CIP-/SIP-Anlagen.



Unser Lieferprogramm im Überblick





 **EVOGUARD**