

ATEX-Checkliste

Entsprechend der Richtlinie 2014/34/EU



Für die Auslegung von Pumpen nach EU-Richtlinie 2014/34/EU ist diese Checkliste durch den Betreiber auszufüllen, und alle offenen Fragen bezüglich Explosionsschutzmaßnahmen sind zu klären.

** Gekennzeichnete Angaben werden vom Hersteller ausgefüllt.

** laufende Nummer:

Betriebsdaten pro Pumpe:

Aufstellungsland:

Zertifizierung Motor:

Nenn-Frequenz:

Hz

Nenn-Spannung:

V

Betriebspunkt pro Pumpe	Betriebspunkt 1	Betriebspunkt 2	Betriebspunkt 3
P&ID TAG Nummer (falls vorhanden)			
Medium			
Dichte (kg/m ³)			
Viskosität (mPas)			
Temperatur (°C)			
Fördermenge (m ³ /h)			
Erf. Differenzdruck (bar)			
Min. Vordruck (barg)			
Max. Vordruck (barg)			
Res. Druckstufe (PN)			
Umgebungstemp. (°C)			
Selbstansaugend	Ja	Nein	
** Drehzahl (1/min)			
** NPSH _{erforderlich} (m)			

Für gespülte Gleitringdichtung:

Einsatzbedingungen für Spülmedien sind nach Betriebsanleitung zu beachten!

Gerätegruppe	Wahrscheinlichkeit des Auftretens der EX-Atmosphäre	Zoneneinteilung	Gerätesicherheit	Geräte-kategorie
I Geräte für untertägige Bergwerke	Ständig vorhanden		Sehr hohes Maß	M1
	Vorhanden		Hohes Maß	M2
II Geräte für alle übrigen Bereiche außer für I (Gemische aus Luft und Gasen, Dämpfen, Nebel und Stäuben)	Ständig, langfristig oder häufig vorhanden	Zone 0 Gas (G)	Sehr hohes Maß (Sicherheit bei normalem Betrieb und auch bei selten auftretenden Störungen)	1G
		Zone 20 Staub (D)		1D
	Gelegentlich vorhanden	Zone 1 Gas (G)	Hohes Maß (Sicherheit bei Auftreten von häufigen Störungen und Fehlerzuständen)	2G
		Zone 21 Staub (D)		2D
	Nicht oder selten und dann nur kurzzeitig vorhanden	Zone 2 Gas (G)	Normales Maß (Sicherheit bei normalem Betrieb)	3G
		Zone 22 Staub (D)		3D

Zusammensetzung der explosionsfähigen Stoffe/Medien:

Art	Explosionsgruppe	Eigenschaften
Gase, Dämpfe, Nebel	IIA IIB IIC	korrosiv toxisch

Art	Explosionsgruppe	Eigenschaften
Stäube	IIIA IIIB IIIC	elektrisch leitend abrasiv klebend Staubgehalt: g/m ³

Temperaturklasse/Zündtemperatur

Gase: T₁ T₂ T₃ T₄ T₅ T₆
 > 450 °C > 300 °C > 200 °C > 135 °C > 100 °C > 85 °C

Stäube: T=125 °C T= °C
 Zündtemperatur des Staub/Luft-Gemisches: °C

Werkstoffbeständigkeit:

1.4404 (AISI 316L) 1.4435 (AISI 316L) 1.4539 (AISI 904L)
EPDM HNBR FKM VMQ

** freigegebener Frequenzbereich: von Hz bis Hz

** Seriennummer:

** Bezeichnung:

** ATEX-Bezeichnung:

** Auslegung und technische Klärung durch:

ATEX- und Betriebsbedingungen festgestellt und bestätigt durch Engineering/planende Firma:

Firma:

Ansprechpartner:

Telefonnummer:

E-Mail Adresse:

Projektnummer/-name:

Ort/Datum

Unterschrift Engineering/planende Firma

ATEX- und Betriebsbedingungen festgestellt und bestätigt durch Betreiberfirma:

Firma:

Ansprechpartner:

Telefonnummer:

E-Mail Adresse:

Projektnummer/-name:

Ort/Datum

Unterschrift Betreiber