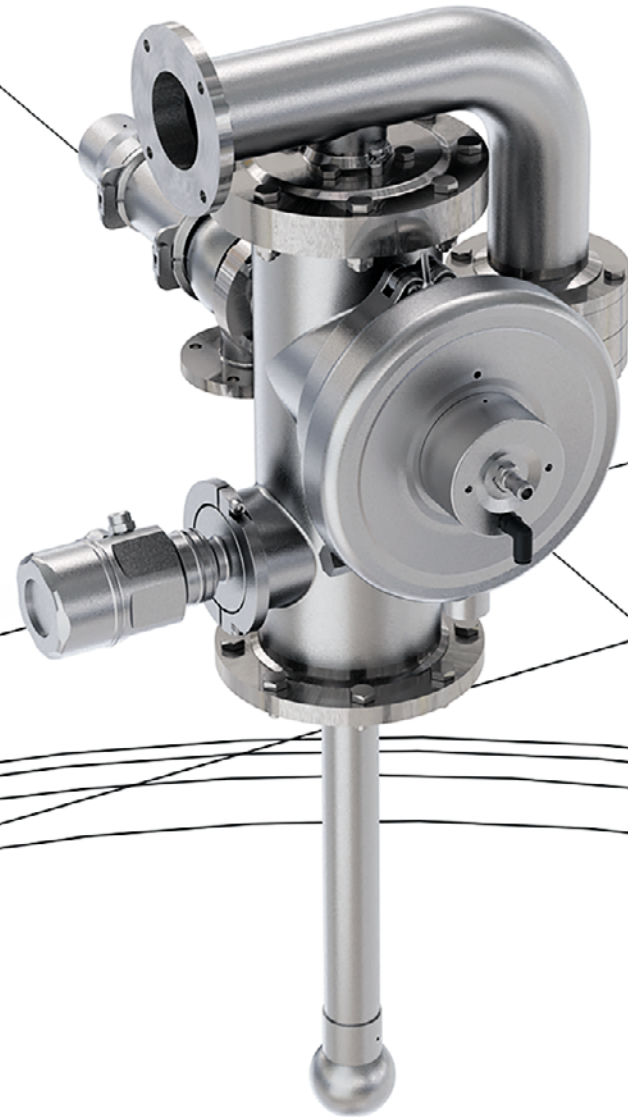


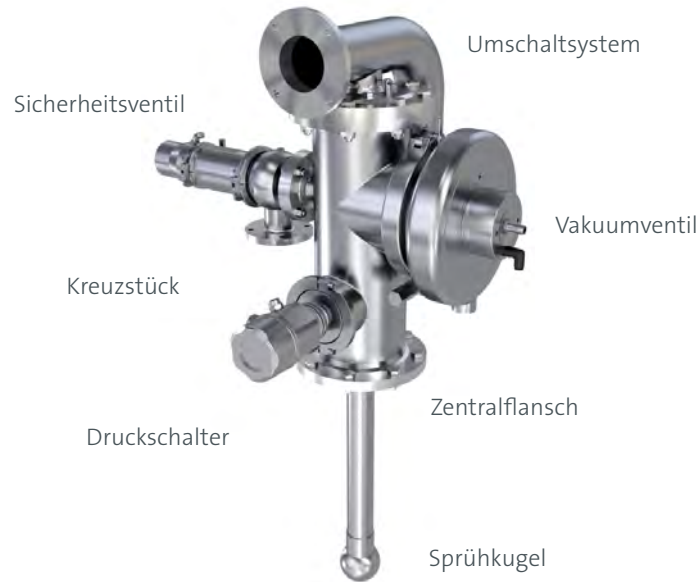
Tankdomarmatur

Tanksicherungs- und Reinigungssystem



Tankdomarmatur – Tanksicherungs- und Reinigungssystem

Hochautomatisierte Abläufe beim Führen von Produkt, Gas oder Reinigungsflüssigkeit erfordern den Einsatz von Tanksicherungs- und Reinigungssystemen. Das Besondere unserer Technologie: ein Design im modularen Aufbau, das sich individuell an Kundenbedürfnisse anpassen lässt. Natürlich wurden auch Reinigungsfähigkeit und Hygiene des Systems in Anlehnung an EHEDG intensiv getestet.



Einsatzgebiet

- Tanksicherungssystem mit Sicherheitsventil gegen Überdruck sowie einem Vakuumventil gegen Unterdruck
- Reinigungssystem mit Sprühkugel (statisch) oder Rotationsreiniger (dynamisch)
- Tankanschluss mittels Zentralflansch sowie einem Flansch zum Tankdeckel
- Umschaltssysteme zur Steuerung von Gas und CIP
- Optional: Druckmessung im Kreuzstück

Unser Lieferprogramm im Überblick

Tanksicherungs- und Reinigungssysteme



Hygienische Ventile
Absperren & Trennen



ESL-Ventile
Absperren & Trennen



Ventile zum Absichern



Regelventil
Regeln



Aseptische Ventile
Absperren & Trennen



Probenahmeventil
Probenahmesystem
Probenahme



Pumpen
Hygienische
Kreiselpumpe



Steuerkopf
Rückmelden



Ventilknoten
Automatisierung



Tanksicherungssysteme

Sicherheitsventil

Absichern gegen Überdruck

- Geprüft mit Bauteilkennzeichen von TÜV SÜD
- Horizontaler sowie vertikaler Einbau möglich
- Dichtungswerkstoff EPDM (FDA-geprüft)
- Individuell einstellbarer Ansprechdruck
- Optional: pneumatische Anliftung, Rückmeldung sowie Heizung



Sicherheitsventil

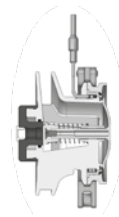


Sicherheitsventil mit pneumatischer Anliftung

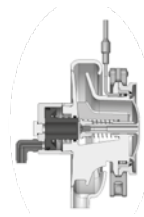
Vakuumventil

Absicherung gegen Unterdruck

- Ansprech-Unterdruck bei 2,3 – 4,2 mbar
- Horizontale Einbaulage
- Direkt am Kreuzstück angeschweißt
- Dichtungswerkstoff EPDM (FDA-geprüft)/VMQ
- Ohne oder mit Auffangschale
- Optional: Rückmeldung und Heizung



Vakuumventil ohne Auffangschale



Vakuumventil mit Auffangschale pneumatisch anliftbar

Tankanschlüsse

Wahlweise zwei Anschlüsse möglich:

Zentralanschluss

- Flansch für Kreuzstück an den Tank angeschweißt

Tankdomdeckel

- Deckel mit Anschlussgeometrie für das Kreuzstück
- Optionen beim Tankdeckel:
 - Rotationsüberwachung des Reinigers
 - Schauglas
 - Füllstandsonde



Reinigungssysteme

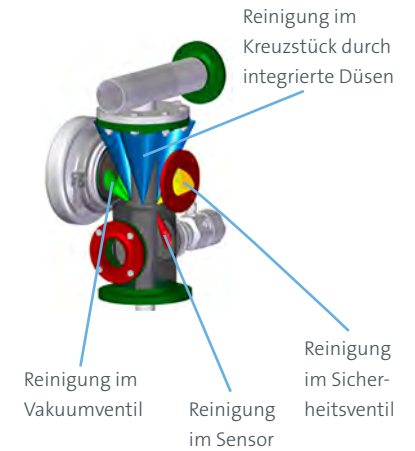
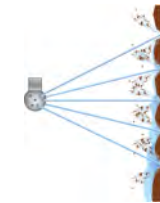
Reinigung der Tanks wahlweise mittels statischer Sprühkugel oder Rotationsreiniger

Rotationsreiniger

- Höchste Prozesssicherheit
- Kürzere Reinigungszeit
- Geringere Prozesskosten
- Optional: Sensor zur Überwachung der Rotation



Sprühkugel



Umschaltsysteme für CIP und Gas

Umschaltmodul SM

- Umschaltventil
- Automatisch
- Ohne Hilfsenergie



Umschaltmodul SM

- Scheibenventil
- Mit Hilfsenergie – pneumatisch

Umschaltmodul SC

- Wechselventil
- Mit Hilfsenergie – pneumatisch



Umschaltmodul RV

- Scheiben- und Regelventil
- Mit Hilfsenergie – elektropneumatisch

Technische Daten

Drücke

Produktdruck	DN 100 bis DN 150: 6 bar / Vakuum -0,95 bar DN 200: 5 bar / Vakuum -0,95 bar
Steuerluftdruck	Min. 6 bar – max. 8 bar

Werkstoff

Produktberührend	1.4404 / AISI 316 L
Nicht produktberührend	1.4301, 1.4308, 1.4310
Dichtung	EPDM / FDA VMQ Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Oberfläche

Produktberührend	Ra ≤ 1,2 µm
Nicht produktberührend	Ra ≤ 1,6 µm

Prozessdaten

Umschaltmodul SM Automatisch ohne Hilfsenergie	Weg für die Be- und Entgasung offen Weg zum Reiniger offen Umschaltung automatisch Gasleitung druckabhängig Umrechnung auf andere Parameter möglich
Umschaltmodul SC Umschaltung pneumatisch	In Ruhelage ist der Weg für die Be- und Entgasung offen Weg zum Reiniger geschlossen Für höhere Gasströme geeignet
Umschaltmodul BV Umschaltung pneumatisch	In Ruhelage ist der Weg für die Be- und Entgasung offen Weg zum Reiniger geschlossen Für höhere Gasströme geeignet
Umschaltmodul RV Regelung der Entgasung elektropneumatisch	Regelung der Entgasung Weg zum Reiniger geschlossen

Ausführungen

Anschlüsse	Schweißende Gewindestutzen DIN 11851 Clamp DIN 32676
Antrieb	Pneumatischer Antrieb NC
Zusatzeinrichtung	Steuerkopf Näherungsinitiator

company / cust.- ID Kunde / Kundennummer					
1	contact person Ansprechpartner	phone Telefon		email	
	project Projektbezeichnung	reference Referenz		date Datum	
tank data Tankdaten					
	tank size Tankgröße	hl	installation Aufstellung	vertical stehend	hl lie
2	tank height Tankhöhe	mm	outlet height Auslaufhöhe	mm	diameter Durchmesser
	design overpressure max. Überdruck	bar (g)	design vacuum zul. Unterdruck	bar (g)	
	max. filling capacity max. Befüllleistung	m³/h	outlet diameter freier Auslassquerschnitt	mm	
3	optional items cross piece Optionen Kreuzstück	inline connection DN 65 Inline Anschluss DN 65	pressure sensor Druckaufnehmer		Es Fi
4	material of the seals Werkstoff Dichtungen	EPDM	FKM		
vacuum valve (A) Vakuumventil					
5	optional items Optionen	pneumatic lifting device with drip pan Pneumatische Anlüftung mit Auffangschale	proximity switch Rückmeldung		
6	CIP- / gas management CIP- / Gasumschaltung	type 1 SM: automatic switching Typ 1 SM: automatische Umschaltung	type 2 BV: butte Typ 2 BV: Schmelze	type 3 SC: divert valve Typ 3 SC: Wechselventil	
7	safety valve Sicherheitsventil	supply by custom			
	optional items Optionen				

Anfrageformular für EVOGUARD Tankdomarmaturen abrufbar auf: www.evoguard.com